

TX-Mega 200-800 (Beschreibt die maximale Schweißfläche pro Maschinenmodell)

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN	200	300	400	500	650	800
• Leistungsbedarf - Leerlauf	0,35 kW	0,35 kW	0,35 kW	0,65 kW	0,75 kW	0,75 kW
• Leistungsbedarf - Maximum	9,5 kW	15 kW	19 kW	22 kW	30,5 kW	38 kW
• Abgegebene HF-Leistung Maximum an Elektrode	5 kW	8 kW	10 kW	12 kW	16 kW	20 kW
• Absicherung Netzeingang	20 A	25 A	32 A	32 A	50 A	50 A
• Spannung Standard	3 x 400 V 50 Hz					
• Arbeitsfrequenz	27,12 MHz ± 0,6 %					
• Senderöhre - Bereitschaft	Forsstrom Type 1			Forsstrom Type 2		
• Senderöhrenabkühlung	Luftgekühlt					
• Überschlagschutz	Thyristor					
• Gleichrichter	Siliziumdiode Typ Avalance					
• Luftdruck	Minimum 7 bar / 110 psi					
• Maximaler Luftverbrauch - automatisch	85 – 140 l/min					
• Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem (PSK)	PSK					
• Hubhöhe mit Elektrode	80 mm					
• Gewicht der Maschine	800 kg					
• Schweißfläche pro Arbeitszyklus	200 cm ²	300 cm ²	400 cm ²	500 cm ²	650 cm ²	800 cm ²
• Die Maschine schaltet sich aus, wenn die Strom- und/oder Druckluftzufuhr unterbrochen ist, und die Presse kehrt zur Ausgangslage zurück.	Gilt für alle Maschinen					
• Computer	Von Forsstrom entwickelter PC mit Parameter Sicherungsprogramm					
• Abmessungen Schweißstisch und Ablagebox	Länge 1445 mm, Breite 1005 mm. Box zur Materialablage 380 x 115 mm. Werkzeughalter 1200 mm.					
• Freiraum zwischen der Schweißelektrode und Rückseite der Ablagebox	Ab 610 mm bis 1500 mm (bitte fragen Sie für mehr Details)					

Zubehör (Optionen):

- Overload Margin Supervisor Computerprogramm (OMS)
- Öltemperierter Elektrodenhalter
- Laserlinie
- Rollen auf dem Tisch, Vorderseite/Rückseite
- Rollen auf dem Tisch, Seiten
- Bandhalter
- 4 Räder statt stationärer FüÙe

