

TX-Mega 200 – 800

ESPECIFICACIONES TECNICAS	TX 200	TX 300	TX 400	TX 500	TX 650	TX 800
• Potencia requerida – funcionamiento libre	0,35 kW	0,35 kW	0,35 kW	0,65 kW	0,75 kW	0,75 kW
• Potencia requerida - máxima	9,5 kW	15 kW	19 kW	22 kW	30,5 kW	38 kW
• Máxima potencia HF emitida sobre el electrodo	5 kW	8 kW	10 kW	12 kW	16 kW	20 kW
• Fusibles principales	20 amp	25 amp	32 amp	32 amp	50 amp	50 amp
• Voltaje estándar	3 x 400 V 50 Hz					
• Frecuencia trabajo	27,12 MHz ± 0,6 %					
• Tubo transmisión - fabricación	Forsstrom Type 1			Forsstrom Type 2		
• Tubo transmisión - refrigeración	Refrigerado por aire					
• Protección anti-destello	Thyristor					
• Rectificador	Diodo Silicio tipo Avalanche					
• Presión aire	Mínimo 7 bar					
• Consumo aire máximo - automático	85 – 140 l/min					
• Prensa neumática con un sistema de protección de prensa automática (PSK)	PSK					
• Longitud de recorrido con electrodo	80 mm					
• Peso de la máquina	650-750 kg					
• Superficie de soldadura en cada ciclo de trabajo	200 cm ²	300 cm ²	400 cm ²	500 cm ²	650 cm ²	800 cm ²
• La máquina se desconecta cuando hay un corte en la corriente eléctrica y/o aire comprimido y la prensa vuelve a la posición de inicio	Corresponde a todas las máquinas					
• Ordenador	Forsstrom PC, con programa para guardar parámetros					
• Dimensiones de la mesa de soldadura y del cajón	Longitud 1445 mm, ancho 1005 mm. Cajón para material 380 x 115 mm con soporte de electrodo de 1200 mm					
• Espacio detrás del electrodo	Desde 610 mm a 1500 mm (preguntar para detalles)					

Accesorios opcionales:

- Overload Margin Supervisor (OMS)
- Soporte de electrodo templado por aceite
- Línea láser
- Rodillos en la mesa, frontal/trasero
- Rodillos en la mesa, lateral
- Soporte rollo cinta
- Cuatro (4) ruedas, en vez de patas estacionarias

