

TX-Mega 200 – 800 (la désignation décrit la surface maximum de soudure de chaque modèle)

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES	200	300	400	500	650	800
• Puissance requise à l'arrêt	0,35 kW	0,35 kW	0,35 kW	0,65 kW	0,75 kW	0,75 kW
• Puissance requise maximum	9,5 kW	15 kW	19 kW	22 kW	30,5 kW	38 kW
• Puissance HF maximum émise sur l'électrode	5 kW	8 kW	10 kW	12 kW	16 kW	20 kW
• Fusible secteur	20 A	25 A	32 A	32 A	50 A	50 A
• Voltage standard	3 x 400 V 50 Hz					
• Fréquence de travail	27,12 MHz ± 0,6 %					
• Tube de transmission - fabricant	Forsstrom Type 1			Forsstrom Type 2		
• Tube de transmission - refroidissement	Refroidi par air					
• Protection des flashes	Thyristor					
• Redresseur	Diode au silicium type Avalanche					
• Pression d'air à l'entrée	7 bar minimum/ 110 psi					
• Consommation d'air maximum en automatique	85 – 140 l/min					
• Presse pneumatique avec sécurité de pression	PSK					
• Course de l'électrode	80 mm					
• Poids de la machine	650-750 kg					
• Surface de soudure par cycle, maximum	200 cm ²	300 cm ²	400 cm ²	500 cm ²	650 cm ²	800 cm ²
• La machine s'arrête lorsqu'il y a une coupure de courant électrique et/ou arrêt de l'alimentation d'air comprimé. La presse revient à sa position initiale.	Pour toutes machines					
• Ordinateur	Ordinateur développé par Forsstrom avec programme pour sauvegarder des paramètres					
• Dimensions de la table de soudure et du bac	Longueur 1445 mm, largeur 1005 mm. Bac 380 x 115 mm avec un porte électrode de 1200 mm					
• Distance entre l'électrode et l'arrière du bac	De 610 à 1500 mm (contactez-nous pour plus d'information)					

Accessories en option :

- Overload Margin Supervisor (OMS)
- Climatisation du porte-électrode
- Ligne de visée laser
- Rouleaux sur la table, devant / derrière
- Rouleaux aux bouts de la table
- Support bandes
- 4 roulettes à la place de pieds fixes

