

**TX-Mega 200 – 800** (sifferbeteckningen syftar på modellens maximala svetsyta)

TEKNISK SPECIFIKATION	200	300	400	500	650	800
• Effektförbrukning - tomgång	0,35 kW	0,35 kW	0,35 kW	0,65 kW	0,75 kW	0,75 kW
• Effektförbrukning - maximalt	9,5 kW	15 kW	19 kW	22 kW	30,5 kW	38 kW
• Maximal HF-effekt på elektrod	5 kW	8 kW	10 kW	12 kW	16 kW	20 kW
• Huvudsäkring	20 A	25 A	32 A	32 A	50 A	50 A
• Matningsspänning	3 x 400 V 50 Hz					
• Frekvens	27,12 MHz ± 0,6 %					
• Sändarrör - tillverkare	Forsstrom Type 1			Forsstrom Type 2		
• Sändarrör - kylning	Luftkyld					
• Skydd mot överslag	Thyristor					
• Likriktare	Siliciumdiod typ Avalance					
• Luftryck	Minst 7 bar / 110 psi					
• Luftflöde - automatiskt	85 – 140 l/min					
Pneumatisk press med automatiskt presskyddssystem	PSK					
• Maximal slaglängd med elektrod	80 mm					
• Maskinens vikt	650-750 kg					
• Maximal svetsyta under en svetscykel	200 cm <sup>2</sup>	300 cm <sup>2</sup>	400 cm <sup>2</sup>	500 cm <sup>2</sup>	650 cm <sup>2</sup>	800 cm <sup>2</sup>
• Maskinen slår ifrån automatiskt när felaktiga värden uppstår på spänning och/eller luftryck. Pressen återgår då till sin startposition.	Gäller alla maskiner					
• Dator	Forsstrom-tillverkad PC med program för att spara parametrar					
• Dimension på svetsbord och materiallåda	Längd 1445 mm, bredd 1005 mm. Materiallåda 380 x 115 mm elektrodhållare 1200 mm					
• Avstånd mellan elektrod och bakkant av låda	610 - 1500 mm (kontakta oss för mer information)					

## Alternativa tillbehör:

- Overload Margin Supervisor (OMS)
- Oljetempererad elektrodhållare
- Laserlinje
- Rullar på främre/bakre bordskant
- Rullar på bordsändar
- Bandhållare
- 4 hjul istället för fasta fötter

