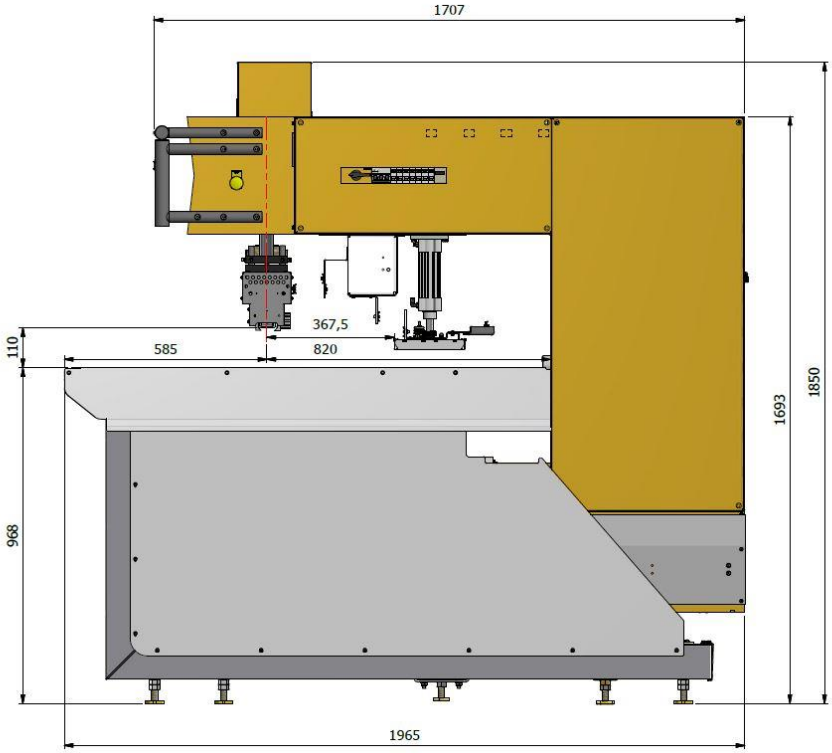
TDW-Ultra 1200



ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Potencia requerida – funcionamiento libre	1,8 kW
Potencia requerida – máxima/h	11,1 kW
Máxima potencia HF emitida sobre el electrodo	30 kW
Fusibles principales – **type D**	80 A
Voltaje estándar	3 x 400 V 50 Hz/60 HZ + neutro + tierra
Frecuencia trabajo	27,12 MHz ± 0,6 %
Tubo transmisión – tipo	ITL12–1
Tubo transmisión – refrigeración	Refrigerado por aire
Protección anti-destello	Tiristor controlado
Presión aire	Max. 2700 kg con min. 7 bar /101 psi
Consumo aire máximo – automático	200-250 l/min
Prensa neumática con un sistema de protección de prensa automático	PSK
Altura de izado (con un electrodo de 45 mm)	80 mm
Peso de la máquina (sin mesa)	1050 kg
Superficie max. de soldadura en cada ciclo de trabajo	1200 cm²
Ancho máximo electrodo soldable	600 mm
Ordenador con pantalla táctil de 12”	Ordenador industrial desarrollado por Forsstrom™
Espacio libre detrás del electrodo	820 mm
Medidas de la mesa	Longitud optional, altura: 968 mm, ancho: 1405 mm
Accesorios disponibles	Rodillos en la mesa, laser, soporte de cinta, control remoto, altura extendida de soporte de electrodo, proteción de colisión, unidad de soldar por impulsos, refrigeración por aceite