

DR 300



CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza richiesta - a vuoto	1,3 kW
Potenza massima richiesta/h	5,5 kW/h
Massima potenza emessa in HF all'elettrodo	8 kW
Fusibile di alimentazione – tipo D	32 A
Tensione standard	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + terra
Frequenza di lavoro	27,12 MHz \pm 0,6 %
Valvola - tipo	ITL 12-1
Valvola - raffreddamento	Raffreddato ad aria
Antiscarica	Tiristori controllati
Pressione	Max. 860 kg a min. 7 bar / 101 psi
Consumo massimo di aria - automatico	140 l/min
Ampienza di battuta (con un elettrodo ad alta 45 mm)	160 mm
Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico	PSK
Peso della macchina	1500 kg
Area massima di saldatura per ciclo di lavoro	300 cm ²
Larghezza massima elettrodo saldabile	200 mm
Computer con 12" touch-screen	Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF
Spazio libero dietro l'elettrodo	1500 mm
Accessori aggiuntivi	Rullo tavolo, pedale, ruote, pannello frontale