

# TDO 500



## CARATTERISTICHE TECNICHE

|   |  |
|---|--|
| Potenza richiesta - a vuoto                           | 1,3 kW   |
| Potenza massima richiesta/h                           | 6,2 kW   |
| Massima potenza emessa in HF all'elettrodo            | 12 kW  |
| Fusibile di alimentazione – <b>tipo D</b>             | 40 A   |
| Tensione standard                                     | 3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + terra   |
| Frequenza di lavoro                                   | 27,12 MHz $\pm$ 0,6 %  |
| Valvola - tipo  | ITL 12-1   |
| Valvola - raffreddamento                              | Raffreddato ad aria  |
| Antiscarica   | Tiristori controllati  |
| Pressione   | Max. 1400 kg a min. 7 bar / 101 psi  |
| Consumo massimo di aria - automatico                  | 140 l/min  |
| Ampienza di battuta (con un elettrodo ad alta 45 mm)  | 80 mm  |
| Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico | PSK  |
| Peso della macchina                                   | 800 kg   |
| Area massima di saldatura per ciclo di lavoro         | 500 cm <sup>2</sup>  |
| Larghezza massima elettrodo saldabile                 | 200 mm   |
| Computer con 12" touch-screen                         | Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF   |
| Accessori aggiuntivi                                  | Rotazione manuale o motorizzata a 360°, rullo tavolo, movimento laterale +/-200 mm oppure +/-500 mm, portaelettrodo raffreddato ad olio, sistema sospeso |