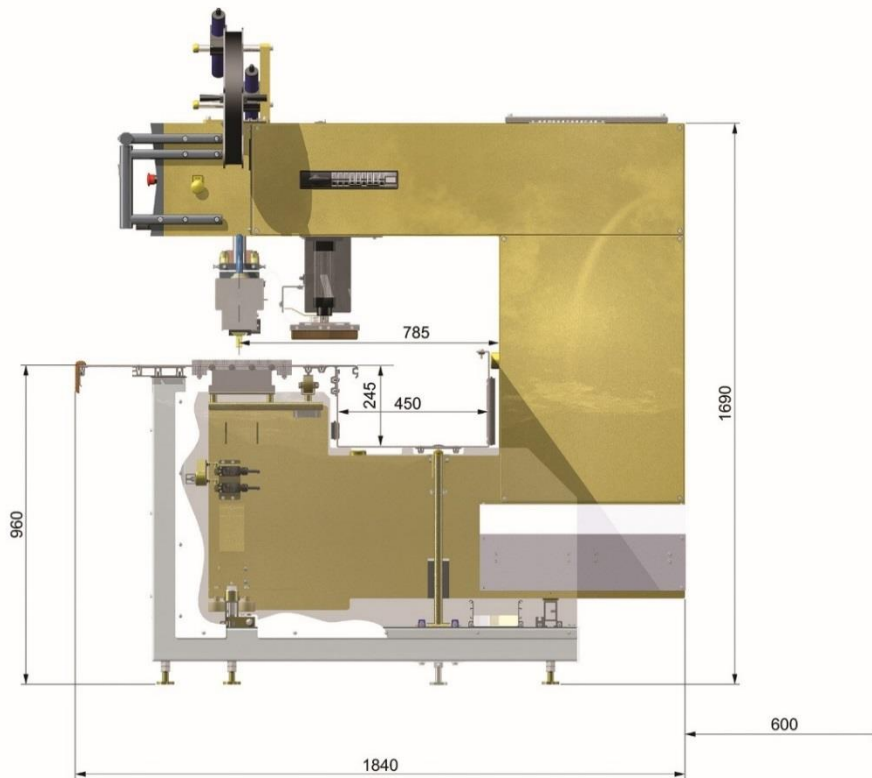


# TDW 650



## CARATTERISTICHE TECNICHE

|   |   |
|---|---|
| Potenza richiesta - a vuoto                           | 1,3 kW  |
| Potenza massima richiesta/h                           | 6,9 kW  |
| Massima potenza emessa in HF all'elettrodo            | 16 kW   |
| Fusibile di alimentazione – <b>tipo D</b>             | 63 A  |
| Tensione standard                                     | 3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + terra  |
| Frequenza di lavoro                                   | 27,12 MHz $\pm$ 0,6 %   |
| Valvola - tipo  | ITL 12-1  |
| Valvola - raffreddamento                              | Raffreddato ad aria   |
| Antiscarica   | Tiristori controllati   |
| Pressione   | Max. 2700 kg a min. 7 bar / 101 psi   |
| Consumo massimo di aria - automatico                  | 190 l/min   |
| Ampienza di battuta (con un elettrodo ad alta 45 mm)  | 70 mm   |
| Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico | PSK   |
| Peso della macchina (senza tavolo)                    | 1050 kg   |
| Area massima di saldatura per ciclo di lavoro         | 650 cm <sup>2</sup>   |
| Larghezza massima elettrodo saldabile                 | 200 mm  |
| Computer con 12" touch-screen                         | Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF  |
| Spazio libero dietro l'elettrodo                      | 785 mm  |
| Misurazione della tavola e gola                       | Lunghezza opzionale, altezza: 960 mm, profondità:<br>1250 mm<br>Gola 450 x 245 mm   |
| Accessori aggiuntivi                                  | Rullo tavolo, laser, porta rotolo, radiocomando, incremento della battuta, protezione collisione, unità di saldatura ad impulso, portaelettrodo raffreddato ad olio |