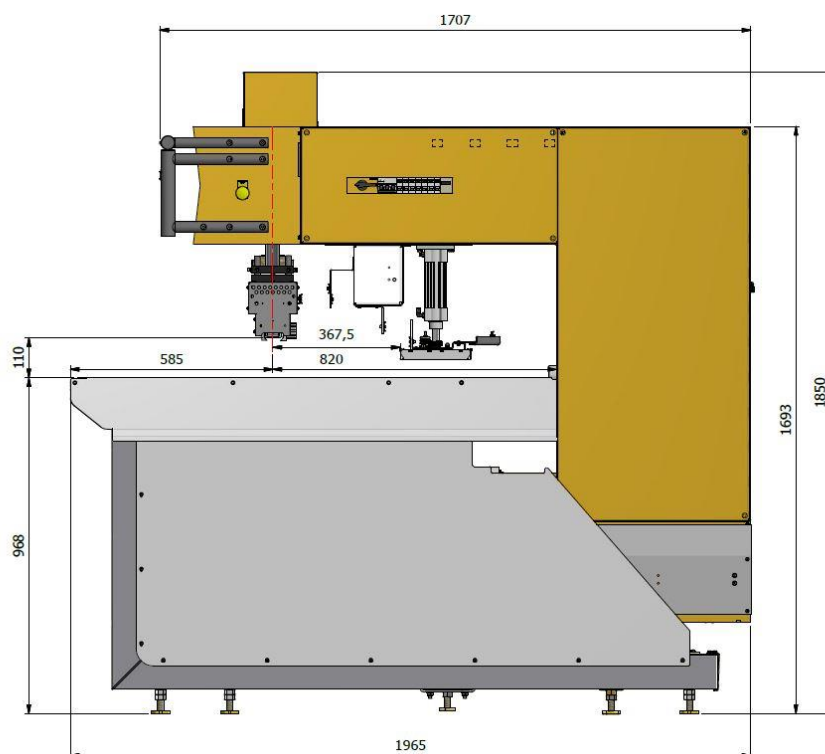


# TDW-Ultra 1200



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza richiesta - a vuoto	1,8 kW
Potenza massima richiesta/h	11,1 kW
Massima potenza emessa in HF all'elettrodo	30 kW
Fusibile di alimentazione – <b>tipo D</b>	80 A
Tensione standard	3 x 400 V 50 Hz/60 HZ + neutro + terra
Frequenza di lavoro	27,12 MHz $\pm$ 0,6 %
Valvola - tipo	ITL12-1
Valvola - raffreddamento	Raffreddato ad aria
Antiscarica	Tiristori controllati
Pressione	Maximum 2700 kg a min. 7 bar /101 psi
Consumo massimo di aria - automatico	200-250 l/min
Ampienza di battuta (con un elettrodo ad alta 45 mm)	PSK
Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico	80 mm
Peso della macchina (senza tavolo)	1050 kg
Area massima di saldatura per ciclo di lavoro	1200 cm <sup>2</sup>
Larghezza massima elettrodo saldabile	600 mm
Computer con 12" touch-screen	Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF
Spazio libero dietro l'elettrodo	820 mm
Misurazione della tavola e gola	Lunghezza opzionale, altezza: 968 mm, profondità: 1405 mm
Accessori aggiuntivi	Rullo tavolo, laser, porta rotolo, radiocomando, incremento della battuta, protezione collisione, unità di saldatura ad impulso, portaelettrodo raffreddato ad olio