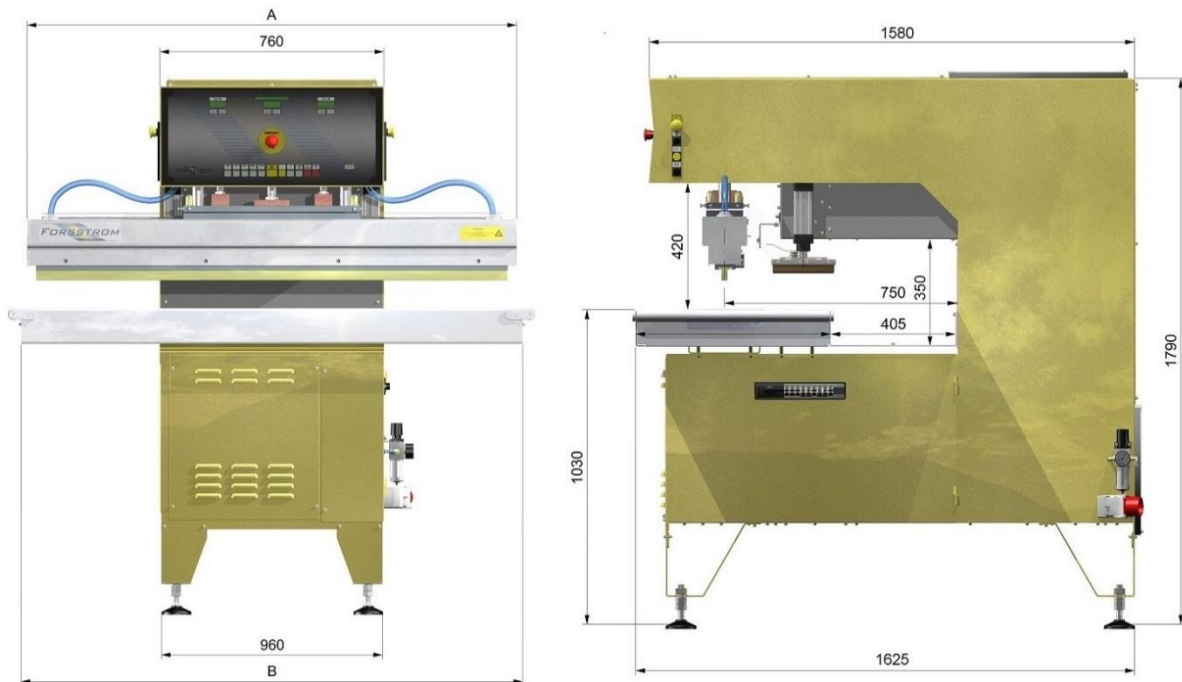


# TX 200



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza richiesta - a vuoto	0,9 kW
Potenza massima richiesta/h	2,9 kW
Massima potenza emessa in HF all'elettrodo	5 kW
Fusibile di alimentazione – <b>type D</b>	32 A
Tensione standard	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + terra
Frequenza di lavoro	27,12 MHz $\pm$ 0,6 %
Valvola - tipo	ITL 5-1
Valvola - raffreddamento	Raffreddato ad aria
Antiscarica	Tiristori controllati
Pressione	Max. 1400 kg a min. 7 bar / 101 psi
Consumo massimo di aria - automatico	130 l/min
Ampienza di battuta (con un elettrodo ad alta 45 mm)	75 mm
Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico	PSK
Peso della macchina	750 kg
Area massima di saldatura per ciclo di lavoro	200 cm <sup>2</sup>
Larghezza massima elettrodo saldabile	200 mm
Computer con 12" touch-sceen	Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF
Spazio libero dietro l'elettrodo	750 mm
Accessori aggiuntivi	Rullo tavolo, pedale, ruote