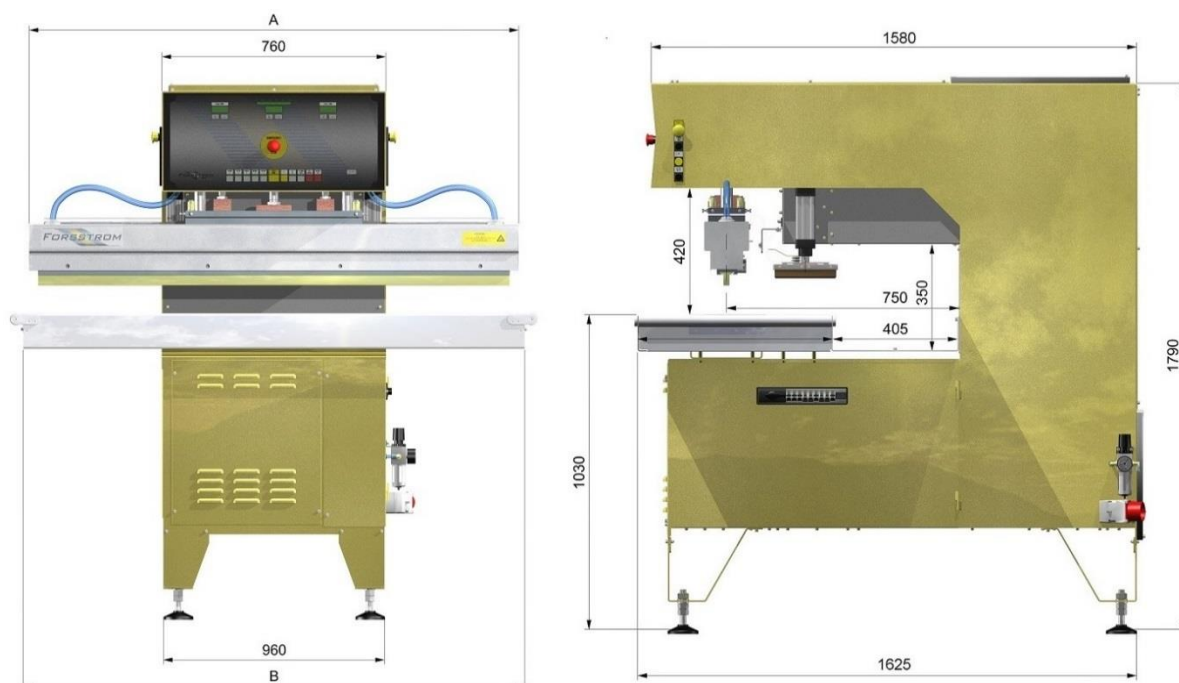


TX 500



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|---|--|
| Potenza richiesta - a vuoto | 1,3 kW |
| Potenza massima richiesta/h | 6,2 kW/h |
| Massima potenza emessa in HF all'elettrodo | 12 kW |
| Fusibile di alimentazione – tipo D | 40 A |
| Tensione standard | 3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + terra |
| Frequenza di lavoro | 27,12 MHz ± 0,6 % |
| Valvola - tipo | ITL 12-1 |
| Valvola - raffreddamento | Raffreddato ad aria |
| Antiscarica | Tiristori controllati |
| Pressione | Max. 1400 kg a min. 7 bar / 101 psi |
| Consumo massimo di aria - automatico | 130 l/min |
| Ampienza di battuta (con un elettrodo ad alta 45 mm) | 75 mm |
| Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico | PSK |
| Peso della macchina | 750 kg |
| Area massima di saldatura per ciclo di lavoro | 500 cm ² |
| Larghezza massima elettrodo saldabile | 200 mm |
| Computer con 12" touch-sceen | Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF |
| Spazio libero dietro l'elettrodo | 750 mm |
| Accessori aggiuntivi | Rullo tavolo, pedale, ruote |