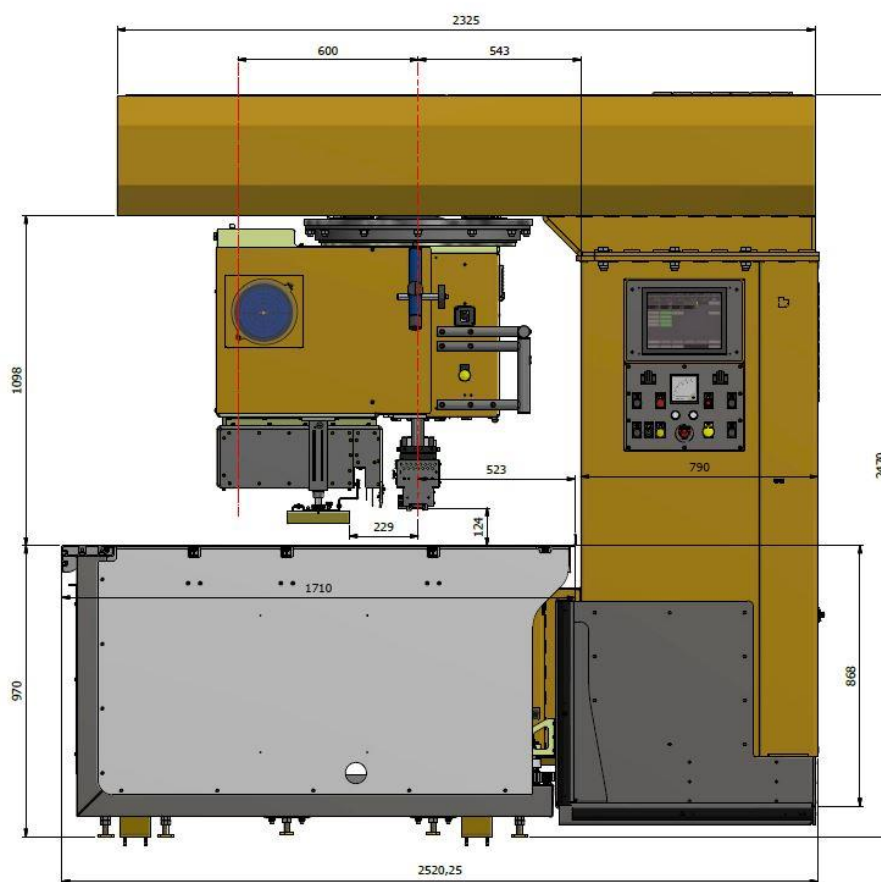


TG-90 Mega 300



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance requise à l'arrêt	1,3 kW
Puissance requise max/h	5,5 kW
Puissance HF maximum émise sur l'électrode	8 kW
Fusible secteur – type D	32 A
Voltage standard	3 phases + neutre + terre 400 V 50 Hz/60 Hz
Fréquence de travail	27,12 MHz \pm 0,6 %
Tube émetteur - sorte	ITL 12-1
Refroidissement tube émetteur	Refroidi par air
Protection des flashes	Thyristor contrôlé
Pression d'air comprimé à l'entrée	Max. 1400 kg au moins 7 bar / 101 psi
Consommation d'air max. en automatique	140 l/min
Presse pneumatique avec sécurité de pression	PSK
Course maximum de l'électrode (électrode 45 mm)	80 mm
Poids de la machine (excl. table)	2220 kg
Surface de soudure par cycle	300 cm ²
Max. soudable largeur d'électrode	600 mm
Ordinateur avec 12" touch-screen	Ordinateur industriel Forsstrom™ conçu pour être utilisé en environnement HF
Mesure de la table	Longueur optionelle, H: 960 mm, W: 1710 mm
Accessoires disponibles	Mouvement latéral motorisé, rotation motorisée à 90°, rouleaux de table, laser, porte-électrode climatisé par circulation d'huile