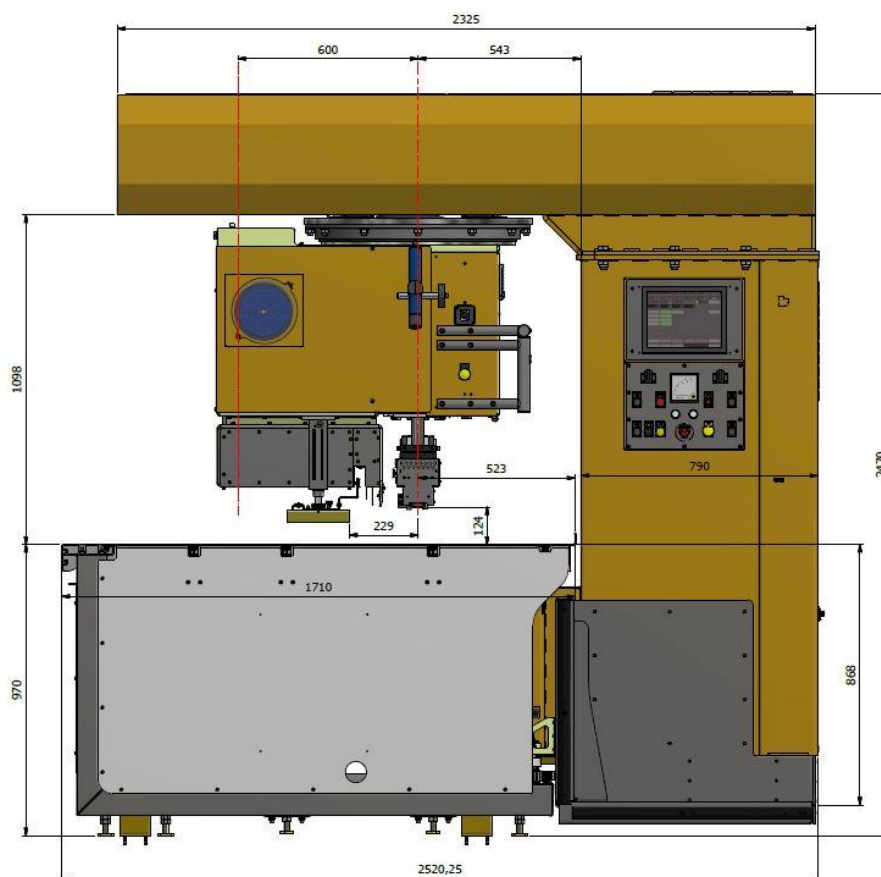


TG-90 Mega 300



CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza richiesta - a vuoto	1,3 kW
Potenza massima richiesta/h	5,5 kW
Massima potenza emessa in HF all'elettrodo	8 kW
Fusibile di alimentazione – tipo D	32 A
Tensione standard	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + terra
Frequenza di lavoro	27,12 MHz \pm 0,6 %
Valvola - tipo	ITL 12-1
Valvola - raffreddamento	Raffreddato ad aria
Antiscarica	Tiristori controllati
Pressione	Max. 1400 kg a min. 7 bar /101 psi
Consumo massimo di aria - automatico	140 l/min
Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico	PSK
Ampienza di battuta (con un elettrodo ad alta 45 mm)	80 mm
Peso della macchina	2220 kg
Area massima di saldatura per ciclo di lavoro	300 cm ²
Larghezza massima elettrodo saldabile	600 mm
Computer con 12" touch-screen	Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF
Misurazione della tavola e gola	Lunghezza opzionale, altezza: 960 mm, profondità: 1710 mm
Accessori aggiuntivi	Regolazione laterale motorizzata, rotazione motorizzata a 90°, rullo tavolo, laser, portaelettrodo raffreddato ad olio