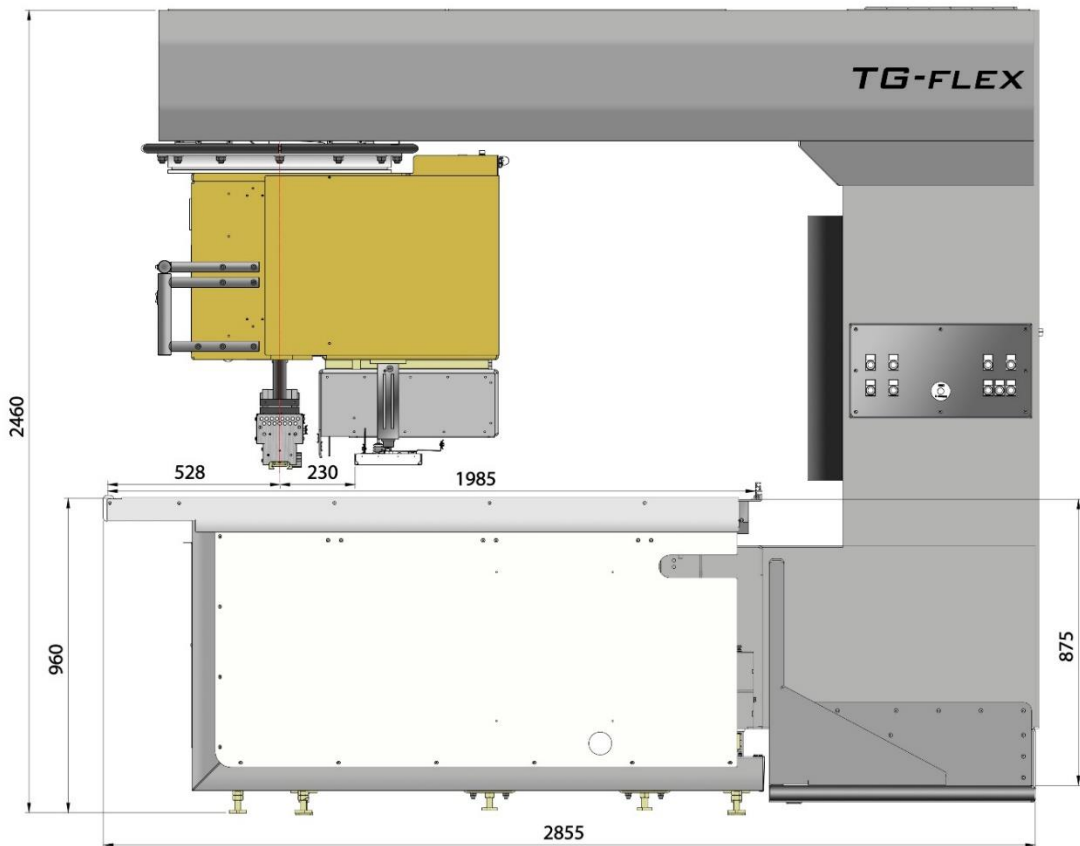


TG-Flex 300



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|---|--|
| Potenza richiesta - a vuoto | 1,3 kW |
| Potenza massima richiesta/h | 5,5 kW |
| Massima potenza emessa in HF all'elettrodo | 8 kW |
| Fusibile di alimentazione – tipo D | 32 A |
| Tensione standard | 3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + terra |
| Frequenza di lavoro | 27,12 MHz \pm 0,6 % |
| Valvola - tipo | ITL 12-1 |
| Valvola - raffreddamento | Raffreddato ad aria |
| Antiscarica | Tiristori controllati |
| Pressione | Max. 1400 kg a min. 7 bar /101 psi |
| Consumo massimo di aria - automatico | 140 l/min |
| Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico | PSK |
| Ampienza di battuta (con un elettrodo ad alta 45 mm) | 80 mm |
| Peso della macchina | 2400 kg |
| Area massima di saldatura per ciclo di lavoro | 300 cm ² |
| Computer con 12" touch-screen | Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF |
| Misurazione della tavola e gola (due versioni) | Lunghezza opzionale, altezza: 960 mm, profondità: 1985 mm, gola 200 x 110 mm Lunghezza opzionale: altezza: 960 mm, profondità: 1985 mm, tavolo piatto |
| Accessori aggiuntivi | Rullo tavolo, portaelettrodo raffreddato ad olio |