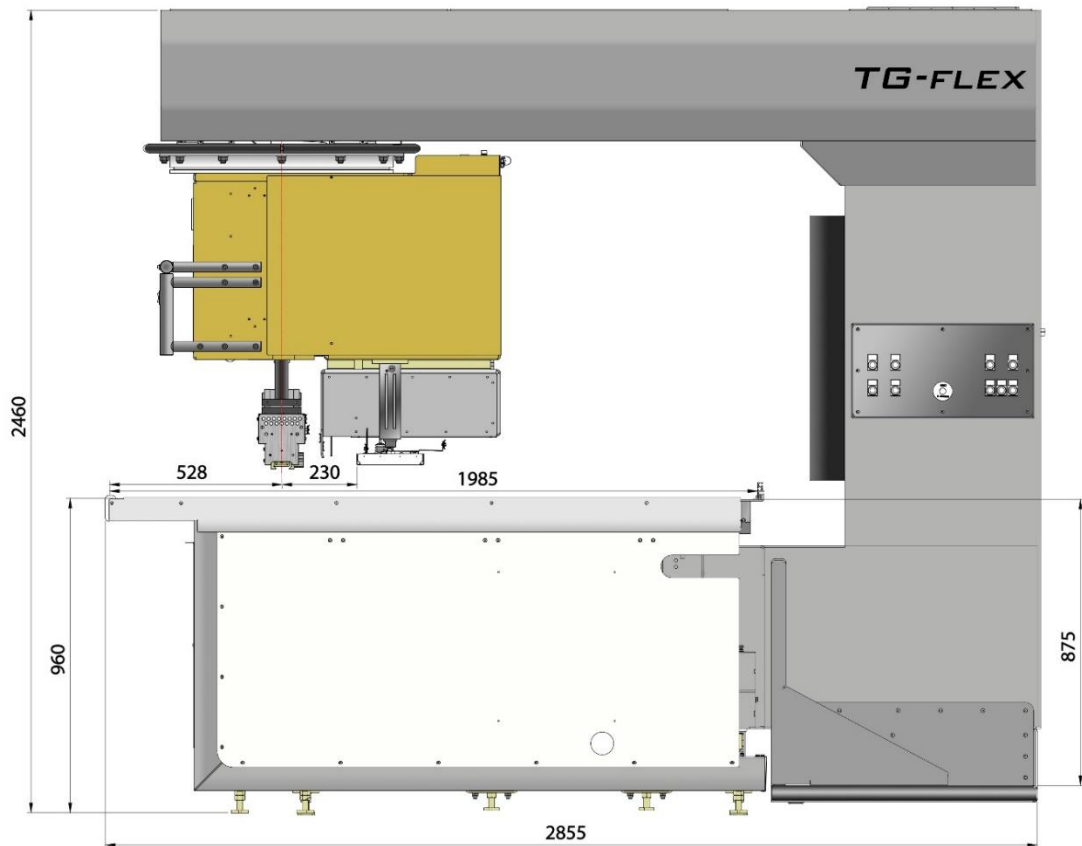


# TG-Flex 500



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza richiesta - a vuoto	1,3 kW
Potenza massima richiesta/h	6,2 kW
Massima potenza emessa in HF all'elettrodo	12 kW
Fusibile di alimentazione – <b>tipo D</b>	40 A
Tensione standard	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + terra
Frequenza di lavoro	27,12 MHz $\pm$ 0,6 %
Valvola - tipo	ITL 12-1
Valvola - raffreddamento	Raffreddato ad aria
Antiscarica	Tiristori controllati
Pressione	Max. 1400 kg a min. 7 bar /101 psi
Consumo massimo di aria - automatico	140 l/min
Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico	PSK
Ampienza di battuta (con un elettrodo ad alta 45 mm)	80 mm
Peso della macchina	2400 kg
Area massima di saldatura per ciclo di lavoro	500 cm <sup>2</sup>
Computer con 12" touch-screen	Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF
Misurazione della tavola e gola (due versioni)	Lunghezza opzionale, altezza: 960 mm, profondità: 1985 mm, gola 200 x 110 mm Lunghezza opzionale: altezza: 960 mm, profondità: 1985 mm, tavolo piatto
Accessori aggiuntivi	Rullo tavolo, portaelettrodo raffreddato ad olio