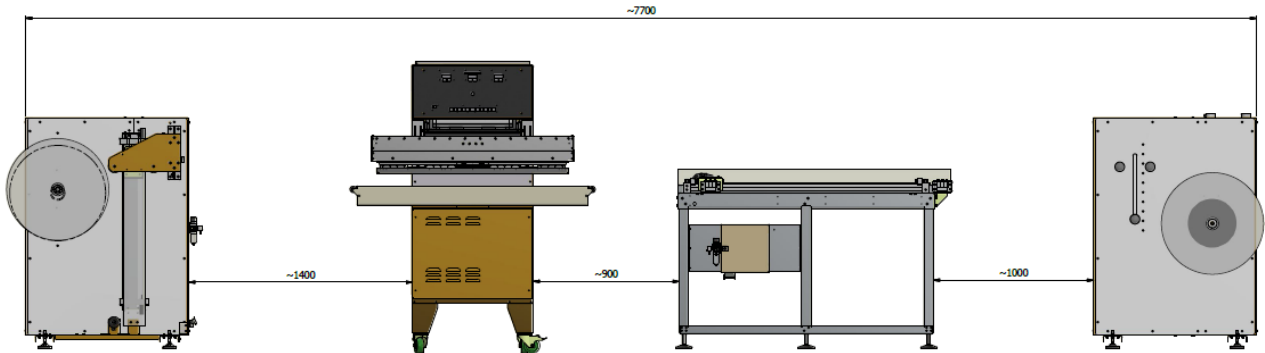


TX Automatic 300



CARATTERISTICHE TECNICHE

Potenza richiesta - a vuoto	1,3 kW
Potenza massima richiesta/h	5,5 kW
Massima potenza emessa in HF all'elettrodo	8 kW
Fusibile di alimentazione – tipo D	32 A
Tensione standard	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz + neutro + terra
Frequenza di lavoro	27,12 MHz \pm 0,6 %
Valvola - tipo	ITL 12-1
Valvola - raffreddamento	Raffreddato ad aria
Antiscarica	Tiristori controllati
Pressione	Max. 1400 kg a min. 7 bar / 101 psi
Consumo massimo di aria - automatico	140 l/min
Pressa pneumatica con sistema di sicurezza automatico	PSK
Peso della macchina (escl. off-rolling e indicizzazione)	750 kg
Area massima di saldatura per ciclo di lavoro	300 cm ²
Larghezza massima elettrodo saldabile	200 mm
Computer con 12" touch-screen	Sviluppato internamente da Forsstrom™ è un computer specifico per HF
Accessori aggiuntivi	Dotazione extra di elettrodi, accessorio per l'arrotolamento