

TDO 500



DANE TECHNICZNE

| | |
|---|---|
| Zapotrzebowanie na moc elektryczną – wolny bieg | 1,3 kW |
| Zapotrzebowanie na moc elektryczną: max/godzinę | 6,2 kW |
| Max moc HF emitowana na elektrodzie | 12 kW |
| Bezpiecznik główny – type D | 32 A |
| Standardowe napięcie | 3 x 400 V 50 Hz/60 HZ + neutralne + uziemienie |
| Częstotliwość pracy | 27,12 MHz ± 0,6 % |
| Lampa elektronowa - typ | ITL 12-1 |
| Lampa elektronowa- chłodzenie | Chłodzenie powietrzem |
| Ochrona przeciwognieniowa | Tyrystor sterujący |
| Docisk (ciśnienie) | Max. 1400 kg przy min. 7 bar / 101 psi |
| Maksymalne zużycia powietrza, automatyczne | 140 l/min |
| Prześwit (przy wysokości elektrody 45 mm) | 80 mm |
| Prasa pneumatyczna z automatycznym systemem ochronnym (PSK) | PSK |
| Waga maszyny | 800 kg |
| Max. powierzchnia zgrzewania w 1 cyklu pracy | 500 cm ² |
| Max. szerokość elektrody zgrzewającej | 200 mm |
| Komputer z 12 calowy ekran dotykowy | Komputer Forsstrom™ technicznie przystosowany do zgrzewania wysoką częstotliwością |
| Dostępne akcesoria | Ręczny lub napędzany silnikiem obrót o 360°, rolki na stole, ruch boczny +/-200 mm lub +/-500 mm, chłodzenie olejem, system suwnicowy |