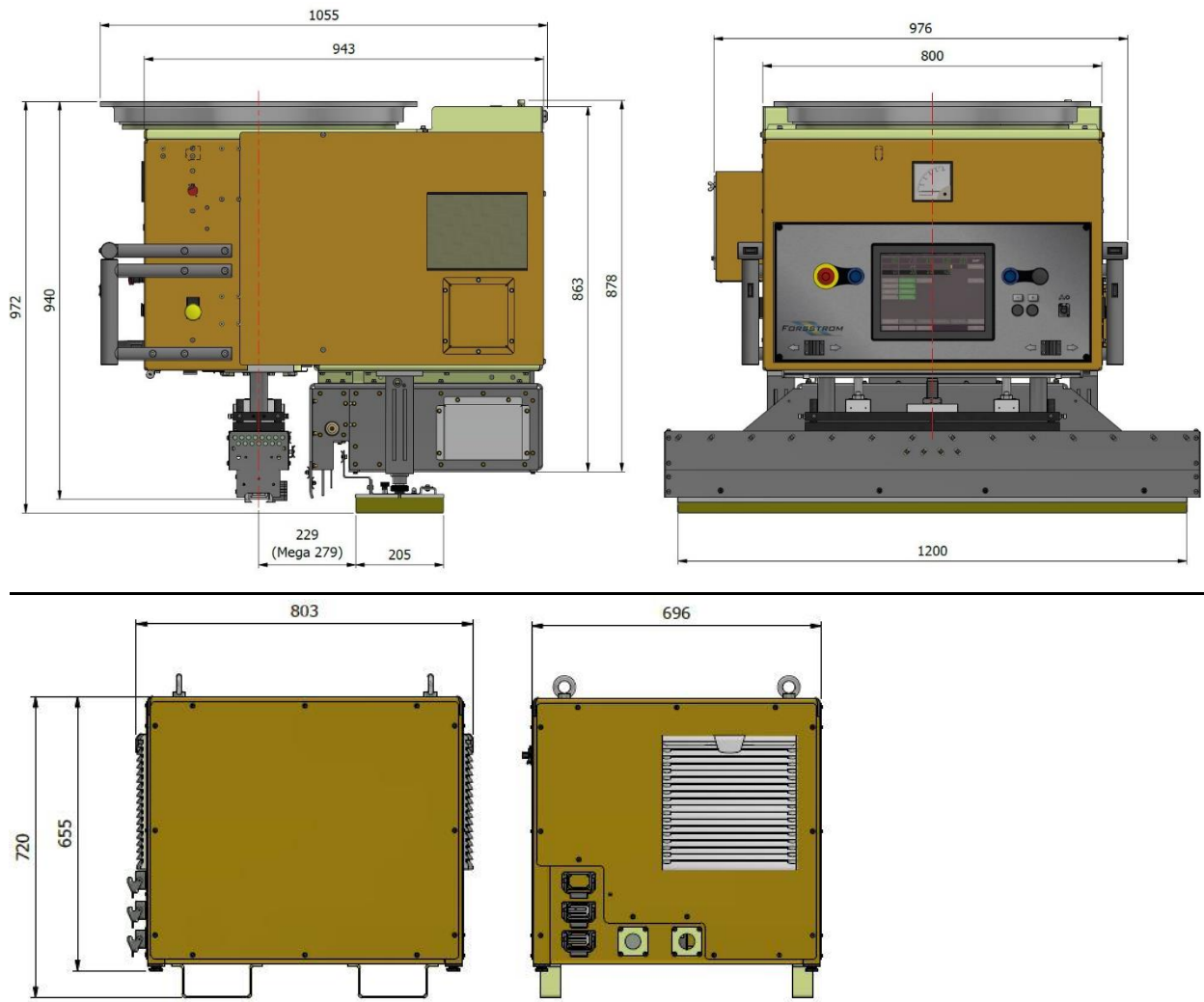


TDO-XS 500



NB: Die Box ist der Maschinentransformator

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

Leistungsbedarf - Leerlauf	1,3 kW
Leistungsbedarf – Max/h	6,2 kW
Maximale abgegebene HF-Leistung an Elektrode	12 kW
Hauptabsicherung – type D	32 A
Versorgungsspannung	3 x 400 V 50 Hz/60 Hz, Nullleiter und Erde
Frequenz	27,12 MHz \pm 0,6 %
Senderöhre - Sorte	ITL 12-1
Senderöhre - Kühlung	Luftgekühlt
Überschlagsschutz	Thyristorgesteuerten
Druck	Max. 1400 kg bei min. 7 bar / 101 psi
Luftverbrauch - automatisch	140 l/min
Maximale Hubhöhe (mit 45mm Elektrode)	80 mm
Pneumatische Presse mit automatischem Unfallschutzsystem	PSK
Gewicht der Maschine	720 kg
Max. Schweißfläche pro Arbeitszyklus	500 cm ²
Max. schweißbar Elektrodenbreite	200 mm
Computer mit 12" Touchscreen	Von Forststrom™ Industriell entwickelter HF-klassifizierter Computer
Optionales Zubehör	Manuelle 360° -Drehung, Rollen auf dem Tisch, Portalsystem, Mega-Version mit bis zu 400 mm schweißbarer Elektrodenbreite