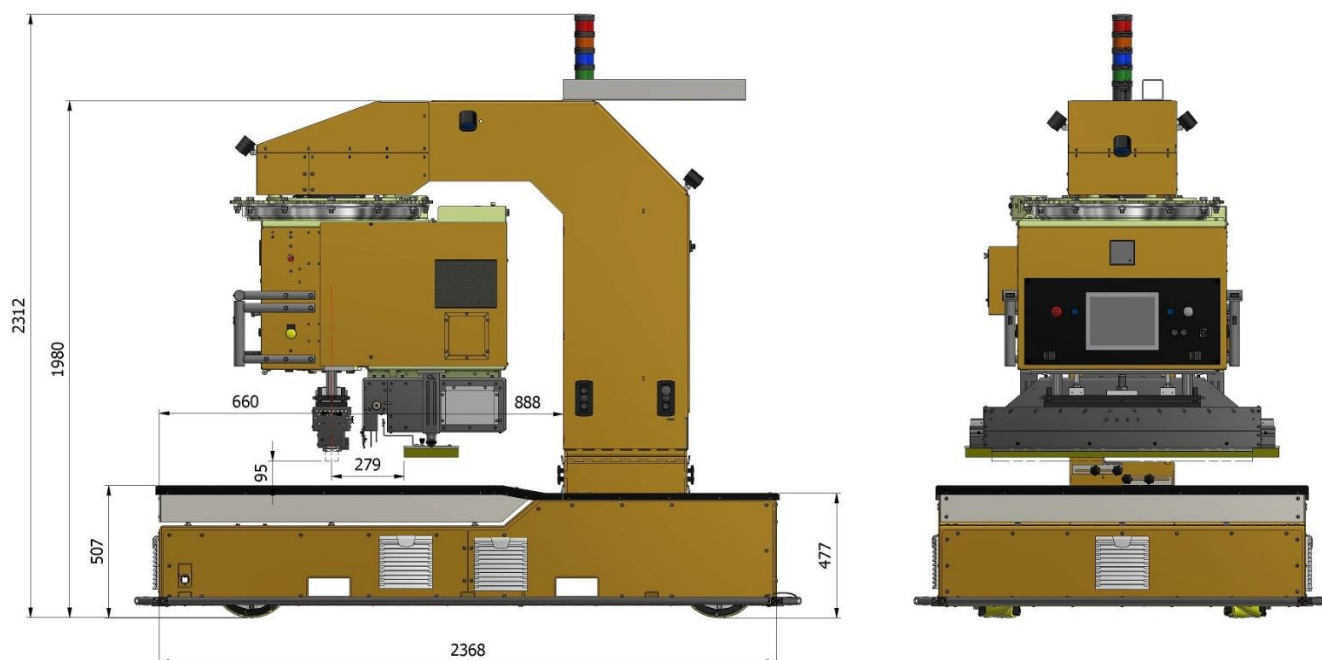


MG-L 500



SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Puissance requise à l'arrêt	1,3 kW
Puissance requise – max/h	6,2 kW
Puissance HF maximum émise sur l'électrode	12 kW
Fusible secteur – type D	32 A
Voltage standard	3 phases + neutre + terre 400 V 50 Hz/60 Hz
Fréquence de travail	27,12 MHz \pm 0,6 %
Tube émetteur- sorte	ITL 12-1
Refroidissement tube émetteur	Refroidi par air
Protection des flashes	Thyristor contrôlé
Pression d'air comprimé à l'entrée	Max. 1400 kg au moins 7 bar / 101 psi
Consommation d'air max. en automatique	200-250 l/min
Course maximum de l'électrode (électrode 45 mm)	95 mm
Presse pneumatique avec sécurité de pression	PSK
Poids de la machine	2250 kg
Surface de soudure par cycle	500 cm ²
Max. soudable largeur d'électrode	400 mm
Ordinateur avec 12" touch-screen	Ordinateur industriel Forsstrom™ conçu pour être utilisé en environnement HF
Col de cygne	888 mm
Mesure de la table	Hauteur: 507 mm, largeur: 1400 mm
Accessoires disponibles	Support pour fonctionnement stationnaire, pédale, porte-électrode climatisé par circulation d'huile, patin de masse plus grand